

Algemeen

Beglazingsvoegen worden in de praktijk succesvol overschildert. Toch zijn er regelmatig problemen, zoals barsten, schiften of onthechten van de verflaag. Hier worden oorzaken en gevolgen belicht en advies gegeven om dit te voorkomen. Beglazingskitten moeten een duurzame elastische afdichting garanderen. In Nederland overschildert men vaak beglazingskitten, waarbij het probleem kan zijn, dat de hiervoor toegepaste verf, niet dezelfde elasticiteit bezit als de kit, waardoor deze kan barsten of onthechten. Bovendien kan tijdens het schilderen de verf gaan parelen / druppelvorming. Een verflaag heeft niet de functie om kitvoegen te beschermen. Daarom is het technisch gezien niet raadzaam om elastische kitvoegen te overschilderen, maar wordt alleen vanuit esthetisch oogpunt gedaan, omdat men het mooi vindt als kitvoegen dezelfde kleur bezitten als die van de kozijnen. Als men dit wenst, kan men beter Seal-it® 218 Silicon-CL toepassen, deze kit is al vanaf 1 koker, in vrijwel elke RAL- en NCS kleur te bestellen, deze kit is onderhoudsvriendelijk, overschilderen is niet nodig.

Oorzaken overschilderbaarheidsproblemen

Als toepassingsfunctie en producteigenschappen van de kit en een verfsysteem dusdanig verschillen t.o.v. elkaar, kunnen problemen optreden. Beglazingskit wordt toegepast als elastisch vervormbaar afdichtingsmiddel. Verf wordt toegepast voor bescherming en verfraaiing van ondergronden. Een verflaag is hard en veel minder elastisch dan kit. Als men deze beide producten toch verbindt met elkaar, kan bij vervorming van kit, de verflaag beschadigen, omdat verf onvoldoende elastisch is en de vervorming vanuit de elastische kitondergrond niet kan volgen.

Verven en kitten zijn er in verschillende technologieën, men kan deze echter niet altijd met elkaar combineren. Verfsystemen worden meestal geproduceerd op oplosmiddelbasis (alkydharsverven) of op waterbasis. (dispersieverven) Beglazingskitten zijn vaak op basis van MS-polymeer, Siliconen of Hybride. Producenten en leveranciers geven aan welke producten met elkaar te combineren zijn, zonder de hechting te garanderen.

Een juist gekozen verfsysteem, welke speciaal ontwikkeld is voor het goed overschilderen van een bepaald type kit, vormt de basis voor een optimaal overschilderbaarheidsresultaat, zie hiervoor de technische documentatie van de leverancier.

Gevolgen van zeepresten en verwerkingstemperatuur

Beglazingsvoegen moet men uit technisch oogpunt niet overschilderen. Gebeurt dit toch, dan moet men volgende zaken weten:

Achtergebleven zeepresten goed verwijderen, van de te overschilderen ondergronden.

Zeepresten laten een vettig laagje achter, vooral dispersieverven zijn hiervoor gevoelig, waardoor deze kunnen schiften of onthechten. Zeepresten kan men beperken, door de concentratie aan zeep op 1 à 3% te houden. Gebruik zuivere zeep, i.p.v. van glycerine- of zuurhoudende afwasmiddelen. Zeepresten kan men grondig verwijderen met Seal-it® 510 Cleaner.

Verwerkingstemperatuur van dispersieverfsystemen.

Bij dispersieverven start filmvorming vanaf ca. +7 °C. Daarom verwarmd men de luchttemperatuur in woningen tot boven de +7 °C. De kitvoegen temperatuur aan de binnenzijde van de beglazing wordt echter niet zozeer bepaald door de luchttemperatuur in de woning, maar meer door de buitenlucht temperatuur, die via het glas aan de beglazingskit wordt overgedragen. De kitvoegen temperatuur zal hierdoor fors dalen, dus te laag om deze probleemloos met een dispersieverf te overschilderen.

Advies beglazingsvoegen en overschilderbaarheid

Beglazing uitvoeren conform voorschriften beglazingsnormen NEN 3576 en NPR 3577. Glaslatten met voldoende druk tegen de glasruit monteren, zodat het PE-band hier goed op aansluit.

Beglazingsvoegen aanbrengen in minimaal 4 mm breed en 6 mm diep en deze volledig volspuiten. Kit en verf moet verdraagzaam zijn met elkaar. Zie hiervoor de technische info van de leverancier. Wij adviseren om vooraf te testen op verdraagzaamheid, bijvoorbeeld op een niet zichtbare plaats.

Verf altijd aanbrengen onder de juiste verwerkingstemperatuur. De oppervlaktetemperatuur van kitvoegen moet voldoende hoog zijn, om een goede filmvorming van de verf te garanderen, zie hiervoor de verwerkingsvoorschriften op het verblik etiket.

Verwijder zeepresten, die ontstaan zijn tijdens het nat afmetten van kitvoegen. Ook kan het nodig zijn vervuilde kitvoegen voor het schilderen te reinigen / ontvetten met Seal-it® 510 Cleaner.

Als Seal-it® 218 Silicon-CL (gekleurde kit) wordt toepast, moet men ervoor zorgen, dat de kleur van de verflaag zoveel mogelijk benadert wordt, zodat evt. beschadigingen onzichtbaar zijn.

Om het parelen / druppelvorming van verf te voorkomen, adviseren wij om eerst een grondverf aan te brengen. Dit verbetert de hechting, maar doe dit wel met een voldoende elastische grondverf.

Tevens kan men de hechting van verf op kit positief beïnvloeden, door kitvoegen licht op te schuren, m.b.v. Scotch-Brite® en deze daarna goed te ontvetten met Seal-it® 510 Cleaner.

Aansprakelijkheid

Deze informatie is gebaseerd op onze uitvoerige testen en jarenlange ervaringen en is van algemene aard, welke echter geen aansprakelijkheid inhoudt. Het vaststellen of een product geschikt is voor een bepaalde toepassing, is gebruiker verantwoordelijk, door eigen testen.

