

## Algemeen

Voor een optimale applicatie en afwerking van kitvoegen, zijn volgende zaken essentieel:

- Verwerkingsapparatuur.
- Verwerkingsvoorschriften voorbehandelen kitvoegen.
- Verwerkingsvoorschriften applicatie kitvoegen.
- Verwerkingsvoorschriften afwerken kitvoegen.

## Verwerkingsapparatuur

Met verwerkingsapparatuur bedoelen we hand-, perslucht- en elektrische kitpistolen, om zowel kokers als worsten te verwerken. Kokers zijn leverbaar in een 290ml en 310ml verpakking en worsten in een 400 ml en 600 ml verpakking. Voor beide type verpakkingen zijn gespecialiseerde kitpistolen beschikbaar, welke zowel handmatig als op luchtdruk en zelfs elektrisch (accu) bedienbaar zijn. Zie [www.connectproducts.nl](http://www.connectproducts.nl) voor het complete programma, tevens vindt u hier allerlei professionele afwerkingsmaterialen t.b.v. een juiste voegafwerking. Kitpistolen verschillen in kwaliteit, waarbij de persoonlijke voorkeur van een verwerker en de gebruikintensiviteit van het kitpistool bepalend zijn.

## Handkitpistolen kokers

Deze handkitpistolen zijn specifiek geschikt om kokers handmatig te verwerken. Zodra de trekker inknepen wordt, zal de drukstang naar voren worden geplaatst en zal de kit uit de koker worden gespoten. Voor goed functioneren van het pistool is het belangrijk, dat het drukplaatje op de drukstang goed contact maakt met de kokerzuiger, zodat er een gelijkmatige krachtverdeling op de zuiger plaatsvindt en niet scheef wordt gedrukt. Zorg ook dat het drukplaatje altijd schoon en vrij van kitresten is, hierdoor kan de zuiger ook scheef gedrukt worden. Bij het uitspuiten van de kit, moet men normale druk handteren, bij te hoge druk, kan kit tussen zuiger en kokerwand terug geperst worden, uit de koker.

## Handkitpistolen worsten

Deze handkitpistolen zijn specifiek ontwikkelt om worstverpakkingen makkelijk handmatig te verwerken. Zorg bij dit type kitpistolen er altijd voor, dat de binnenwand van het kitpistool goed schoon is, zodat er geen vuil kan ophopen tussen de zuiger en de binnenwand van het kitpistool.

## Persluchtkitpistolen kokers

Deze persluchtkitpistolen zijn specifiek ontwikkelt om kokers m.b.v. perslucht te verwerken. Voordeel van een kit verwerken m.b.v. een persluchtkitpistool is, dat gedoseerd kan worden met geringe inspanning. Nadeel is dat er een compressor nodig is, die aangesloten moet zijn op een stroomaansluiting en dat deze elke keer verplaatst moet worden tijdens de werkzaamheden. In principe geldt een maximale persluchtdruk van ca. 6 atmosfeer. Bij te hoge luchtdruk, kunnen kokers vervormen, hierdoor zal men onbedoeld lucht tussen zuiger en kokerwand aanbrengen, waardoor lucht en kit gelijktijdig en knetterend de koker zal verlaten. Zelfs nadat men de persluchtdruk verlaagd heeft, kan de zuiger alsnog uit de koker worden terug geperst.

### Persluchtkitpistolen worsten

Deze persluchtkitpistolen zijn specifiek ontwikkeld om worsten m.b.v. perslucht te verwerken. Persluchtkitpistolen zijn vaak tot maximaal 9 atmosfeer belastbaar. Als een hogere druk wordt gebruikt kan er lucht tussen zuiger en de pistoolwand lekken, waardoor deze lucht gelijktijdig met de kit het pistool knetterend weer zal verlaten. Deze valse lucht geeft echter ook tegendruk aan de zuiger, waardoor de kit trager uit het pistool zal komen. Luchtlekkages langs de zuiger kunnen ook optreden als de binnenwand van het pistool vervuild is of als de zuiger versleten is, waardoor vervanging van de zuiger noodzakelijk is. Wij adviseren om luchtlekkage te voorkomen, om in de kitpistool huls zo dicht mogelijk bij de spuitkop 2 kleine openingen te boren, waardoor evt. valse lucht het kitpistool direct kan verlaten.

### Verwerkingsvoorschriften voorbehandelen kitvoegen

Voegen moet men op de juiste wijze voorbehandelen. Voegen dienen altijd zuiver, schoon, droog, draagkrachtig, stof- en vetvrij te zijn. Ook dient men altijd vooraf een hechtings- en verdraagzaamheidstest uit te voeren, om de hechting en compatibiliteit met de ondergrond te bepalen. Voordat men kit in een voeg aanbrengt, moet men vaststellen of de voeg de juiste voegdimensie bezit, voor het bereiken van de juiste voegdiepte, moet men rondschuim gebruiken, voor het bereiken van de juiste voegbreedte kan men voegen opslipen, voor het beter opvangen van bewegingen vanuit de ondergrond. Voegen altijd controleren op losse bestanddelen en evt. oude kitresten, welke mechanisch te verwijderen zijn, zodat er een draagkrachtige en schone ondergrond ontstaat, daarna deze voegen goed ontvetten met Seal-it® 510 Cleaner. Poreuze voegen die een zuigende werking bezitten, moet men voorbehandelen met Seal-it® 520 Primer. Ook kan men voegranden afplakken met tape, voor strakke kitvoegen en bij gebruik van siliconenkit, siliconenbesmetting op omliggende bouwdeelen te voorkomen, welke later geschilderd of gespoten moeten worden.

### Verwerkingsvoorschriften applicatie kitvoegen

Voor gebruik koker of worst openen, tuit aanbrengen en afsnijden in juiste opening en hoek, nu kan de verpakking in het kitpistool worden geplaatst en is klaar voor gebruik. Wij adviseren om de tuitopening gelijk aan de voegbreedte te houden. Voor het juist aanbrengen van kitvoegen, moet men de tuit onder een hoek van 45° afsnijden, omdat men kit onder een hoek van 45° moet aanbrengen. Voor het juist aanbrengen van kit, is het belangrijk, dat men dit zorgvuldig uitvoert, zodat kitvoegen geheel gevuld worden. Dit verkrijgt men door de kit, goed tegen de hechtvlakken en evt. het rondschuim aan te brengen, om voldoende tegendruk van de hechtvlakken te krijgen, zo wordt er een optimaal contact bereikt tussen kit en hechtvlakken. Als kit tijdens applicatie voor de tuit uitloopt, zullen kitvoegen voldoende worden gevuld. Kit moet men aanbrengen, conform omschreven verwerkingstemperaturen in het technisch documentatieblad, van de fabrikant. Voor strakke kitvoegen, moet men kit goed tegen de zijkanen van de hechtingsvlakken opspuiten. Bij het aanbrengen van hoekvoegen, zoals vaak voorkomt in natte cellen en sanitaire ruimten, moet de tuit steeds in contact blijven met de ondergrond, zodat voegkanen strak blijven. Toepassing van afplaktape voor strakke voegen, is dan in principe onnodig. Voor het specifiek afdichten van beglazingssystemen, is het belangrijk dat beglazingvoegen van 4mm x 6mm geheel met de kit worden gevuld. Waar onvoldoende kit wordt opgespoten, bestaat het risico, dat de kit slecht contact maakt met de glaslatten of het kozijn. Op deze plaatsen kan eerder onthechting van de kit ontstaan.

### Verwerkingsvoorschriften afwerken kitvoegen

Na applicatie en voor huidvorming moet men het kitoppervlak glad en strak afwerken. Het beste eindresultaat bereikt men door de kit nat af te werken met Seal-it® 550 Finish. Kitoppervlak en aangrenzende materialen gelijkmatig voor bevochtigen met een geschikte plantensproeier of kwast,

nadat de Seal-it® 550 Finish in een concentratie van 1 tot 3 delen Seal-it® 550 Finish op 100 delen water is vermengt. Ook kan men gebruik maken van een kant en klare versie Seal-it® 550 Ready Mixed Finish Spray, deze kan men direct vanuit een sprayflacon aanbrengen. Gebruik nooit een huishoudzeepsopmiddel hiervoor, omdat deze toevoegingen bevatten, zoals citroenzuur, glycerine e.d. die de kwaliteit van kitvoegen kunnen beïnvloeden. Nadat Finish is aangebracht, kan men kitvoegen glad en strak afwerken met een spatel, voeghoutje of plamuurmes en kunnen deze nogmaals m.b.v. Seal-it® 550 Finish natgemaakte vingers worden nagewerkt. In ons assortiment bevindt zich ook een droog afwerkbaar bouw- en beglazingskit Seal-it® 230 Topflex-P. Voordeel van deze kit is dat deze niet over glaslatten en kozijn wordt uitgesmeerd. Overige Seal-it® kisten, moet men wel nat afwerken, met Seal-it® 550 Finish of Seal-it® Ready Mixed Finish Spray.

### Reiniging gereedschap

Niet uitgeharde kit is met Seal-it® 515 Ultra-Wipes te verwijderen, wij adviseren om daarna de laatste achtergebleven dunne laag kit grondig te verwijderen met Seal-it® 510 Cleaner. Uitgeharde kit is alleen mechanisch te verwijderen.

### Aansprakelijkheid

Deze informatie is gebaseerd op onze uitvoerige testen en jarenlange ervaringen en is van algemene aard, welke echter geen aansprakelijkheid inhoudt. Het vaststellen of een product geschikt is voor een bepaalde toepassing, is gebruiker verantwoordelijk, door eigen testen.

